



OWŚ-VII.7221.2.52.2014

Kielce, dn. 26.02.2015 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku Przedsiębiorstwa Projektowo-Usługowego EKO-TECH Sp. J.,
ul. Sienkiewicza 116/5, 50-347 Wrocław, NIP: 8980005564, REGON: 930500458

orzekam

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 13 września 2013 r., znak: OWŚVII.7221.2.4.2013 udzielającą firmie „EKO-TECH” Przedsiębiorstwo Projektowo-Usługowe A. Mierzwa i W. Kurpaski Sp. j., ul. Sienkiewicza 116/5; 50-347 Wrocław pozwolenia na wytwarzanie odpadów, powstających na terenie Zakładu Produkcyjnego „Rogalów” w Rogalowie, gm. Krasocin, w następujący sposób:

I. Punkt II.2. otrzymuje brzmienie:

„ 2. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj wytwarzanych odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpad o odczynie kwaśnym; kwasy trawiące; ciecz nadosadowa powstała w wyniku dekantacji odpadu 19 02 05* (odpadu przeznaczonego do przetwarzania), H ₂ SO ₄ , HCL, HNO ₃	2000
2.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Odpad o odczynie kwaśnym; zawiera kwasy inne niż trawiące; ciecz nadosadowa powstała w wyniku dekantacji odpadu 19 02 05* (odpadu przeznaczonego do przetwarzania), HBr, HI, H ₂ S, H ₂ CO ₃ , H ₃ PO ₄	900
3.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Elementy instalacji odpylającej – np. worki, obręcze oraz pyły z odpylania np. papier, stal, aluminium, pyły zawierające tlenki żelaza, miedzi, chromu, niklu, cynku itp.	30
4.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Żużle i popioły, powstające przy spalaniu miazgu węglowego (SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , CaO, MgO, SO ₃ , Na ₂ O, K ₂ O)	10

5.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	Osad z przetwarzania odpadu o kodzie 07 06 99 (zawiera resztki tłuszczów roślinnych)	300
6.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	Odpad powstający w obróbce zimnej, w którym nie nastąpiła sorpcja składnika niebezpiecznego	500
7.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Szlamy, zawierające substancje niebezpieczne (np. cyjanki, chrom), z których nie można wyprodukować produktu o żądanej jakości produktu, a zostały poddane obróbce fizykochemicznej; szlamy, osady (wodorotlenki żelaza, miedzi, niklu, cynku ze znaczącą zawartością wodorotlenków chromu oraz nieznaczną ilością cyjanków związanych)	50
8.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	Szlamy, z których nie można wyprodukować produktu o żądanej jakości produktu, a zostały poddane obróbce fizykochemicznej (wodorotlenki żelaza, miedzi, niklu, cynku z zawartością takich zanieczyszczeń jak kamienie, gruz lub elementy metalowe)	200
9.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad powstający w obróbce cieplnej składający się z tlenków oraz wodorotlenków metali o właściwościach niebezpiecznych z uwagi na znaczącą zawartość niektórych tlenków i wodorotlenków metali takich jak np. chromu, kadmu itp.	500
10.	19 02 99 ex	Inne niewymienione odpady (Pigmentin – Fe)	Odpad powstający w obróbce cieplnej, dawniej będący produktem, znajdujący zastosowanie w produkcji ceramiki jako dodatek uszlachetniający składający się z jednorodnej mieszaniny tlenków żelaza, krzemu, wapnia z domieszką tlenków glinu, chromu, cynku, miedzi, niklu	2500
11.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	Odpad powstający w obróbce zimnej znajdujący zastosowanie jako dodatek spulchniający w produkcji ceramiki zawierający około 80% tlenków żelaza a ponadto tlenki glinu, krzemu, wapnia i magnezu, które są głównie związane i występują w postaci minerałów glinokrzemianowych	2500

12.	19 12 01	Papier i tektura	Materiały wysegregowane podczas przygotowania odpadów do przetwarzania (włókna celulozy, kaolin, gips, kreda, barwniki)	100
13.	19 12 02	Metale żelazne	Materiały wysegregowane podczas przygotowania odpadów do przetwarzania (żelazo, żeliwo, stal)	2000
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	Materiały wysegregowane podczas przygotowania odpadów do przetwarzania (aluminium, miedź, cynk, ołów i inne)	50
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Materiały wysegregowane podczas przygotowania odpadów do przetwarzania (PCV, PE, PP, żywice poliestrowe, kauczuk, poliolefiny)	100
16.	19 12 05	Szkło	Materiały wysegregowane podczas przygotowania odpadów do przetwarzania (piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki chloru, tlenki ołowiu)	100
17.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Drewno zanieczyszczone związkami o właściwościach niebezpiecznych np. palety-zanieczyszczone olejami mineralnymi i substancjami oleistymi	5
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Materiały wysegregowane podczas przygotowania odpadów do przetwarzania	100
19.	19 12 08	Tekstylia	Materiały wysegregowane podczas przygotowania odpadów do przetwarzania (szmaty, tkaniny)	100
20.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Zmieszane frakcje odpadów, które zawierają składniki niebezpieczne, np. oleje mineralne i substancje oleiste	100
21.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Zmieszane frakcje odpadów (zawierają drobne elementy plastikowe i drobne metalowe np. kulki, zawory itp.)	100

„*” - oznacza odpad niebezpieczny

”

II. W załączniku nr 2 (punkt V.1. tabela a)) wiersz nr 102 otrzymuje następujące brzmienie:

„Rodzaj i ilość odpadów przewidywanych do odzysku w ciągu roku:

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania	Ilość odpadów poddawana procesowi przetwarzania [Mg/a]
102.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	R5/R12	2500

III. W załączniku nr 2 (punkt V.1. tabela a)) dodaje się kolejne wiersze w brzmieniu:

„Rodzaj i ilość odpadów przewidywanych do odzysku w ciągu roku:

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania	Ilość odpadów poddawana procesowi przetwarzania [Mg/a]
114.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	R3/R12	500

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania	Ilość odpadów poddawana procesowi przetwarzania [Mg/a]
140.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	R5/R12	500

IV. Punkt V.1. tabela b) otrzymuje brzmienie:

„ b) rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa odpadów [Mg]
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	2000
2.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	900
3.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	30

4.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	10
5.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	300
6.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	500
7.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50
8.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	200
9.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	500
10.	19 02 99 ex	Inne niewymienione odpady (Pigmentin – Fe)	2500
11.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	2500
12.	19 12 01	Papier i tektura	100
13.	19 12 02	Metale żelazne	2000
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	50
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100
16.	19 12 05	Szkło	100
17.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	5
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100
19.	19 12 08	Tekstylia	100
20.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100
21.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100

”

V. Pozostałe punkty decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 13.09.2013 r., znak: OWŚVII.7221.2.4.2013 pozostają bez zmian.

Uzasadnienie:

Przedsiębiorstwo Projektowo-Usługowe EKO-TECH Sp. J., ul. Sienkiewicza 116/5, 50-347 Wrocław wystąpiło do tut. Organu z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 13 września 2013 r., znak: OWŚVII.7221.2.4.2013 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów, powstających na terenie Zakładu Produkcyjnego „Rogalów” w Rogalowie. Przedmiotowa zmiana dotyczy zwiększenia ilości odpadu o kodzie: 11 01 05* przewidzianego do wytwarzania. Ponadto zwiększenia ilości odpadu o kodzie 19 02 05* przewidywanego do odzysku, dodania do listy odpadów przewidzianych do odzysku dwóch rodzajów odpadów o kodach: 19 11 05* i 19 11 99 oraz zweryfikowania ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w okresie roku. Ilość odzyskiwanych odpadów rocznie nie przekroczy mocy przerobowych posiadanych instalacji.

Przedłożony wniosek spełnił wymagania aktualnie obowiązujących przepisów, tj. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j. t. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.).

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (j. t. Dz. U. z 2014r., poz.1628 ze zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową za zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów na konto Urzędu Miasta w Kielcach, a kopię dowodu wpłaty załączono do akt sprawy.

Pouczenie:

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



09214p. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
E. Jęta
E. Jęta
Z-ca Dyrektora Departamentu
Rozwoju Obszarów Wiejskich i Środowiska

Otrzymuje:

1. Przedsiębiorstwo Projektowo-Usługowe EKO-TECH Sp. J.
ul. Sienkiewicza 116/5, 50-347 Wrocław

Do wiadomości:

1. Wójt Gminy Krasocin
ul. Macierzy Szkolnej 1, 29-105 Krasocin
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Kielcach
Al. IX Wieków Kielc 3, 29-955 Kielce
3. a/a